

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № **61301** - **СИ**
от 10 июля 2014 г.

Дата проведения испытаний **28.05.2014 – 10.07.2014 г.**

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

Наименование или фамилия заказчика METZERPLAS COOPERATIVE AGRICULTURAL ORGANIZATION LTD., Израиль

Юридический адрес Kibbutz Metzer, M.P. Hefer 38820, Israel

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТЫВАЕМЫХ ОБРАЗЦАХ

Наименование и обозначение

Трубы напорные из сшитого полиэтилена РЕ-Хб для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления
Труба наружным диаметром 20 мм из силанольносшитого полиэтилена РЕ-Хб с барьерным слоем: **Труба РЕ-Хб 20 x 2,8**

На соответствие

ГОСТ Р 52134-2003 п.п. 4.1, 4.2, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.5, 5.1.10,
ГОСТ 32415-2013 п.п. 4.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.1.4, 5.1.11

Код ОКП

22 4800

Номер партии

Дата изготовления

2014 г.

Количество

5 м

Предъявитель образцов для испытаний

METZERPLAS COOPERATIVE AGRICULTURAL ORGANIZATION LTD.

Дата получения образцов

26.05.2014 г.

СВЕДЕНИЯ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Испытания проводятся по (наименование НД)

ГОСТ Р 52134-2003 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия», ГОСТ 32415-2013 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия»

Результаты испытаний прилагаются на

1

стр.

*Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Перепечатка протокола испытаний без согласия испытательной лаборатории ИЛ «ПЛАСТ ТЕСТ»
запрещена.*

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ Труба РЕ-Хв 20 x 2,8 по ГОСТ Р 52134-2003, ГОСТ 32415-2013

№ №	Наименование показателей	Ед. изм.	Метод испытаний	Значение показателя по НД	Результаты испытания	Наименование оборудования	Приме- чание
1	Внешний вид поверхности, маркировка		ГОСТ Р 52134, ГОСТ 32415	Поверхность труб должна быть ровной и гладкой. На поверхности и по торцу не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения.	Соответствует. Маркировка имеется		
2	Размеры					ШЦЦ-I-150-0,01 Стенкомер С-10 А	
	<i>средний наружный диаметр</i>	мм	-«-	20,0 + 0,3	20,0		
	<i>толщина стенки</i>	мм	-«-	2,8 + 0,5	2,9-3,1		
	<i>овальность, не более</i>	мм	-«-	1,2	0,1-0,3		
3	Изменение длины труб после прогрева при 120°С, не более	%	ГОСТ 27078	3	0,2	Сушильный шкаф ф.HERAEUS	
4	Степень сшивки, не менее	%	ГОСТ Р 52134, ГОСТ 32415	65	65	Лабораторные весы Mettler PM2000	
5	Стойкость при постоянном внутреннем давлении, не менее	ч	ГОСТ 24157			Гидравлический стенд ф.ИРТ	
	<i>при 20°С и начальном напряжении в стенке трубы 12 МПа</i>			1	1 без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,8 МПа</i>			1	1 без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,7 МПа</i>			22	22 без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,6 МПа</i>			165	165 без разрушений		
	<i>при 95°С и начальном напряжении в стенке трубы 4,4 МПа</i>			1000	1000 без разрушений		

Ответственный исполнитель

Е.А. Выборнов

Представитель ОС, эксперт

Д.С. Кулихин

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель Испытательной лаборатории
«ПЛАСТ ТЕСТ»

Е.Ю. Баранов